

ANDREA

ARCIVESCOVO
DI SALERNO



BELLANDI

METROPOLITA
CAMPAGNA ACERNO

Al Rev.do **DIAC. BONAVENTURA CRISCUOLO**, salute e paterna benedizione.

Nel governo della Chiesa diocesana sono coadiuvato da persone e organismi della Curia che, oltre ad aiutarmi nella direzione dell'attività pastorale, collaborano con me nel curare la retta amministrazione dei beni ecclesiastici (cf. can 469 C.J.C.).

Benché l'amministrazione dei beni appartenenti all'Arcidiocesi spetti immediatamente a me (cf. can. 1279 §1 C.J.C.), nella esecuzione materiale dei diversi atti riguardanti questo delicato compito, fatta salva la mia specifica competenza, desidero avvalermi della collaborazione di una persona che reputo particolarmente idonea.

- Considerando il lavoro da te svolto in questi anni, con competenza, attenzione e professionalità;
- vista la tua qualificata competenza nel campo amministrativo;
- sentito il Consiglio diocesano per gli affari economici nella riunione dell'11 luglio u.s.;
- sentito il Collegio dei Consultori nella riunione del 17 luglio u.s.;

con il presente Decreto ti nomino, a norma dei cann. 494, 469 e 470 del C.J.C.,

ECONOMO DIOCESANO

per il quinquennio 2025-2030, con tutte le facoltà, i diritti e i doveri connessi a tale ufficio.

Secondo quanto prescrive il Diritto Canonico universale e particolare, a te spetta principalmente:

- provvedere alla corretta e ordinata amministrazione dei beni dell'Arcidiocesi sotto il profilo contabile e giuridico amministrativo, avvalendosi della collaborazione di esperti nominati dall'Arcivescovo;
- provvedere, dopo l'approvazione dell'Arcivescovo, alle spese preventivate dal bilancio dei Settori e Uffici di Curia;
- dare esecuzione ai mandati di pagamento predisposti dall'Ufficio Amministrativo o direttamente dall'Arcivescovo e dal Vicario generale;
- riscuotere i tributi ordinari e straordinari delle persone giuridiche pubbliche soggette all'Arcivescovo (cfr. can. 1273 C.J.C.);
- redigere annualmente il bilancio consuntivo e preventivo da presentare al Consiglio per gli affari economici.
- coordinare la sensibilizzazione e la riscossione delle collette diocesane e universali.

Ti assistano nel tuo servizio i santi Matteo, Antonino e Donato, Patroni della nostra Diocesi.

Salerno, dal Palazzo Arcivescovile, 18 luglio 2025

Vol. XVIII, Decr. 058/2025


Sac. Francesco Sessa
Cancelliere Arcivescovile




✠ ANDREA BELLANDI
Arcivescovo Metropolitano