



Al Rev.do **SAC. ANTONIO DI ARIENZO**, salute e paterna benedizione.

Nel governo della Chiesa diocesana sono coadiuvato da persone e organismi della Curia che, oltre ad aiutarmi nella direzione dell'attività pastorale, collaborano con me nel curare la retta amministrazione dei beni ecclesiastici (cf. can 469 C.J.C.).

Considerando il lavoro da te svolto in questi anni come addetto all'ufficio amministrativo;
vista la tua qualificata competenza nel campo amministrativo;
sentito il Consiglio diocesano per gli affari economici nella riunione dell'11 luglio c.a.;
sentito il Collegio dei Consultori nella riunione del 17 luglio c.a.;
con il presente Decreto ti nomino, a norma dei cann. 494, 469 e 470 del C.J.C.,

VICE ECONOMO DIOCESANO

per il quinquennio 2025-2030, con tutte le facoltà, i diritti e i doveri connessi a tale ufficio.

Ti assistano la Beata Vergine Maria e i nostri Santi Patroni Matteo, Antonino e Donato.

Salerno, dal Palazzo Arcivescovile, 18 luglio 2025.

Vol. XVIII, Decr. 059/2025

Sac. Sergio Antonio Cupone

Vice Cancelliere Arcivescovile



✠ **ANDREA BELLANDI**
Arcivescovo Metropolita