



Alla DOTT.SSA ANNALISA PALMIGIANO, salute e paterna benedizione.

Per il quinquennio 2025-2030 ho dotato l'Ufficio di pastorale sociale e del lavoro di nuove sezioni, recependo il Magistero pontificio attuale in merito alla custodia del creato, alla pace e bene comune e ai rapporti con gli Enti del Terzo Settore;

Fiducioso nelle tue doti umane, nella tua discrezione e nella tua competenza;

a norma dei cann. 469 e 470 del C.J.C., col presente Decreto ti nomino

RESPONSABILE

della Sezione RAPPORTI ENTI TERZO SETTORE DELL'UFFICIO PER LA PASTORALE SOCIALE E DEL LAVORO DELL'ARCIDIOCESI DI SALERNO – CAMPAGNA – ACERNO

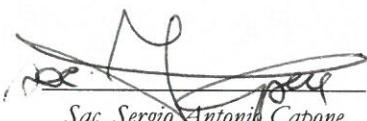
per il quinquennio 2025-2030, a decorrere dalla data odierna.

Ti impegnerai, in sintonia col Direttore dell'Ufficio, con gli altri organismi della Curia diocesana, e con le istituzioni civili, ad approfondire e studiare il Magistero e la legislazione civile che riguarda le specificità del tuo Settore, mettendo in campo iniziative ed eventi volte a sensibilizzare e diffondere tra i fedeli (parrocchie, associazioni, gruppi, movimenti) le tematiche oggi oggetto di particolare attenzione da parte della Chiesa.

Ti assistano nel tuo servizio i santi Matteo, Antonino e Donato, Patroni della nostra Diocesi.

Salerno, dal Palazzo Arcivescovile, 23 luglio 2025.

Vol. XVIII, Decr. 83/2025


Sac. Sergio Antonio Capone

Vice Cancelliere Arcivescovile




ANDREA BELLANDI
Arcivescovo Metropolita